

ACTA DE VERIFICACIÓN DE CUMPLIMIENTO DE UNIFORMES DE LA LICITACIÓN SH/LPE/019/2020





En Ciudad Juárez, Chihuahua, siendo las 12:30 horas del día 8 de julio del año 2020, se hace constar que se lleva a cabo la revisión de Uniformes Escolares entregados por la persona moral MAYAR DE MÉXICO, S.A. DE C.V. correspondientes a la licitación y contrato **SH/LPE/019/2020**, por parte de personal de la Dirección de Planeación y Evaluación, personal de el Área de Adquisiciones y personal de la Bodega de la Subsecretaría de Educación Zona Norte, todos funcionarios de la Secretaría de Educación y Deporte, en las instalaciones de la bodega de la Subsecretaría de Educación Zona Norte, de la Secretaría de Educación y Deporte, ubicada en la Calle Venezuela #832 sur, Col. Ex hipódromo, Cd. Juárez, Chih.

Se hace constar que en la revisión participan: Ing. Samuel Trujillo Schiaffino, Director de Planeación y Evaluación de la SEyD, Ing. Oscar Serrano Nava, Encargado del Área de Adquisiciones de la SEyD, C. Teresa Almanza González, Auxiliar del Área de Adquisiciones de la SEyD y el Ing. Luis Bordes Jaquez, Jefe del Departamento de Recursos Materiales y Servicios Zona Norte de la SEyD.

Llevada a cabo la revisión se detecta que los Uniformes Escolares si cumplen con todos y cada uno de los requisitos establecidos en las Bases y Contrato **SH/LPE/019/2020** y que fueron entregados en tiempo y forma por parte de la persona moral MAYAR DE MÉXICO, S.A. DE C.V.

Siendo las 13:45 horas, se da por terminada la revisión de uniformes escolares de la licitación y contrato SH/LPE/019/2020.

Firmando todos los participantes:

NOMBRE	FIRMA
Ing. Samuel Trujillo Schiaffino, Director de Planeación y Evaluación de la SEyD	
Ing. Oscar Serrano Nava, Encargado del Área de Adquisiciones de la SEyD	
C. Teresa Almanza González, Auxiliar del Área de Adquisiciones de la SEyD	
Ing. Luis Bordes Jaquez, Jefe del Departamento de Recursos Materiales y Servicios Zona Norte de la SEyD	

"2020, Por un Nuevo Federalismo fiscal, Justo y Equitativo"
"2020, Año de la Sanidad Vegetal"

